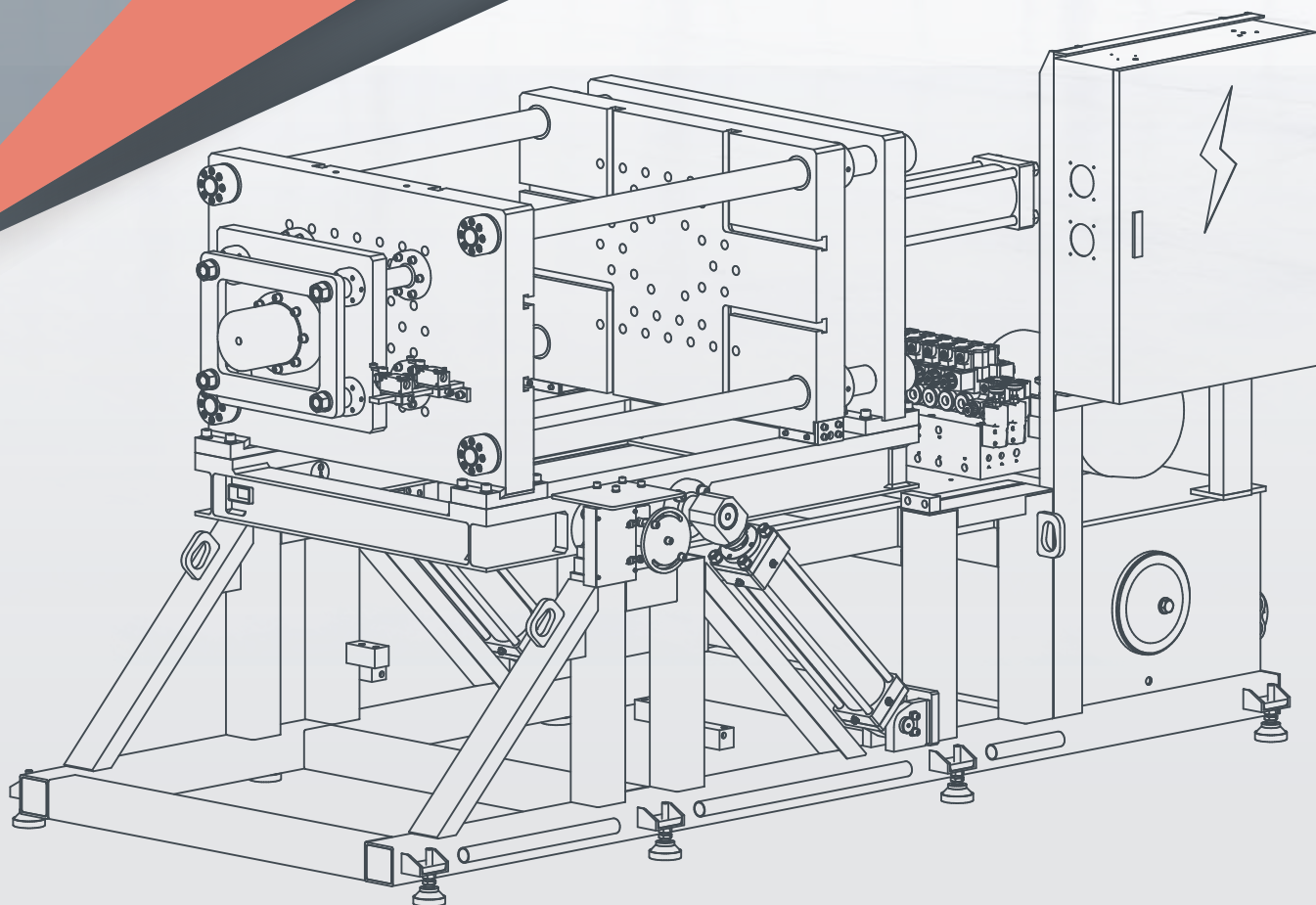




錕利工業有限公司

KUN LI INDUSTRIAL CO., LTD.

誠信專業 品質責任 積極創新 共榮信用





錕利工業有限公司

公司簡介

錕利工業有限公司創立於民國70年代，從草創時期的代工，轉型為機械與空油壓零件製造。從事於油壓缸、油路板以及油壓控制單元…等一系列的油壓迴路自主設計。進而製造出油壓壓(沖)床、油壓成型機…等客製化機械。因緣俱足，承蒙錦祥五金鑄造的提攜，從1985年開始，踏入重力鑄造機領域，由資深研發團隊，不斷的改進與創新。

錕利工業以品質為取向，生產油壓機械相關產品，長久以來受到客戶的愛護與支持，我司秉持著『誠信專業、品質責任、積極創新、共榮信用』永續經營為理念。

錕利工業以前瞻性眼光，積極研發出高品質、高附加價值及合理價位之產品，來滿足客戶的需求。未來更期許錕利公司所生產之機械設備，能提供最精密優良的產品和高效率服務為方針，且達到近乎零故障，與客戶共創雙贏。

經營理念

樸實

40多年來，實在、正派經營。致力開發新技術，深獲業界好評。

真誠

秉持榮譽心，真誠態度，以前瞻的眼光積極研究開發，潛心盡力，提升優良鑄件技術。

信用

深切瞭解我們的責任：對客戶的承諾與保證、提供最精密優良的產品、提供直接與高效率的服務。

共榮

我們期盼各界，繼續給予支持與愛顧，再次邁向共同成長與突破。

KUN LI
INDUSTRIAL
CO., LTD.

重力鑄造機

Gravity casting machine



規格說明 Specifications	單 位 unit	KL-850	KL-1000	KL-1200
鎖 模 力 Clamping force	Ton	20 Ton	34 Ton	43 Ton
馬 達 motor	HP	10 HP	20 HP	
開 距 Open distance	mm	Min:300 Max:1000	Min:350 Max:1100	
翻轉角度 Flip angle		0° ~ 90°		
中子方式 Core		關模後入心，開模前抽心 Core (in) after die-closing and core (out) before die-opening 關模前入心，開模後抽心 Core(in) before die-closing and core (out) after die-opening 關模後入心，開模至一半抽心再開模退成品 Core (in) after die-closing and die-opening during the process of core (out) together with opening the die to withdraw finished products		

六方向重力鑄造機

Six-direction gravity casting machine



二柱式油壓壓床

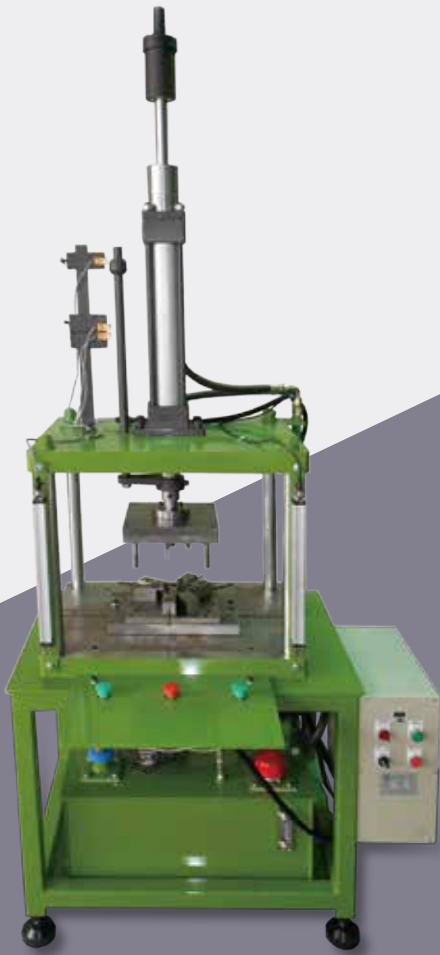
Two-column hydraulic press



KUN LI INDUST

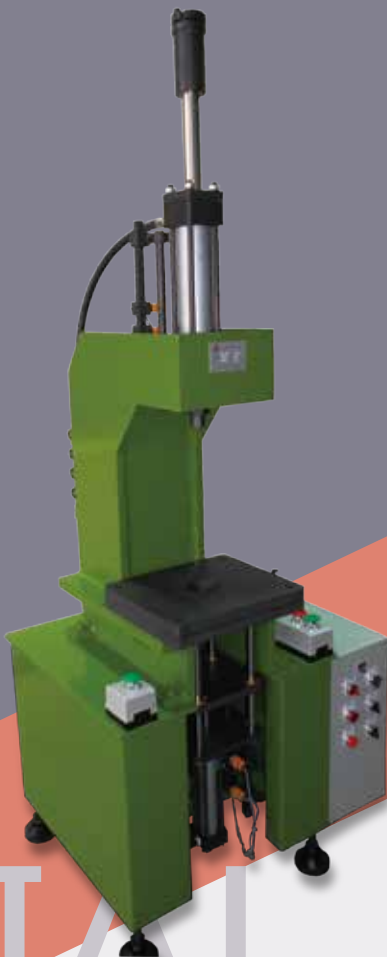
四柱式油壓壓床

Four-column hydraulic press



C型油壓壓床

C type hydraulic press



油壓成型機

Hydraulic forming machine



KUN LI INDUST

油壓動力單元組合

Hydraulic power unit combination



油壓缸

Hydraulic cylinder



TRIAL CO., LTD.



銳利工業有限公司
KUN LI INDUSTRIAL CO., LTD.



電話：+886 6 2532138
傳真：+886 6 2532137
地址：台南市永康區國聖街81巷29號
No. 29, Ln. 81, Guosheng St., Yongkang Dist.,
Tainan City 710, Taiwan (R.O.C.)
網址：www.kun-li.com.tw
信箱：kunli.chou8@gmail.com